

**ОПИСАНИЕ** Эмаль ЭМАКОУТ 1320 – однокомпонентный лакокрасочный материал на основе акрилового сополимера.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты и придания декоративных свойств бетонным и железобетонным конструкциям, подвергающимся воздействию агрессивных газов (SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>) при температуре не выше 60°C.  
Покрытия на основе эмалей ЭМАКОУТ 1320 имеют срок службы в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата не менее 10 лет.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по согласованию с заказчиком	Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,40±0,05*
Объемная доля нелетучих веществ, %	51±2*	Температура вспышки, °C	Не ниже 27

\* в зависимости от цвета

## НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Бетонные поверхности должны быть, чистыми, обезжиренными и обеспыленными, выбоины и трещины отремонтированы, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4 % . Перед нанесением эмали поверхность окрашивают грунтовкой Эмлак Праймер 41.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ** обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;  
при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 221 не более 10% от объема.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ** температура воздуха от минус 5 до +30°C;  
относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;  
отсутствие осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный				Пневматический				Кисть	Валик		
		Кратность повышения давления – 1:68 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,43-0,53) / (30-50)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (20-30)° Расстояние до окрашиваемой поверхности, см –40-50				Давление краски, МПа – 0,4-0,6; Диаметр сопла – 1,4-1,6 мм при разбавлении				Допускается нанесение кистью или валиком при окрашивании небольших участков поверхности		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-5°C	0°C	20°C	30°C	-5°C	0°C	20°C	30°C	-5°C	0°C	20°C	30°C
	2	1,5	1	0,5	8	6	2	1,5	8	6	2	1,5

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

**ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ** Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.  
При длительной выдержке окрашенных железобетонных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*	Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>
		сухой	кг
	Максимальный	60	0,165
	Типичный	50	0,137

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОУТ 1320 обычно наносят в 2-3 слоя.  
При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.  
*Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.*

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

#### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: marketing@emlak.ru  
<http://www.emlak.ru>