

Эматоп

ОПИСАНИЕ	ЭМАТОП - двухкомпонентная акрил- уретановая эмаль.		
НАЗНАЧЕНИЕ	Эмаль имеет высокие декоративные свойства, устойчива к атмосферным воздействиям, предназначена в качестве финишного слоя в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской. Рекомендуются в системах лакокрасочных покрытий для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, железнодорожных подвижных составов и других металлических (в том числе алюминиевых), бетонных и железобетонных конструкций.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет по согласованию с Заказчиком Плотность, г/см ³ 1,1±0,01 Объемная доля нелетучих веществ, %50±2 Температура вспышки, °С 23		
НАНЕСЕНИЕ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Эмаль может быть нанесена на покрытия на основе эпоксидных, акриловых, поливинилбутиральных, полиуретановых лакокрасочных материалов. При нанесении на алкидные, сополимерно-винилхлоридные и другие эмали следует проверить совместимость материалов. При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии. При нанесении по стеклопластику поверхность следует, при необходимости, отмыть, зачистить, зашпатлевать. * Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.		
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ	обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°С, затем перемешать основу до однородной консистенции; совместить основу эмали ЭМАТОП и отвердитель HD-510, в соотношении указанном в сертификате качества, перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 10% от объема основы и отвердителя; жизнеспособность композиции при 20°С составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;		
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	температура воздуха 5- 30°С; относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%; рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С;		
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный		Пневматический
	<p>Кратность повышения давления - 1:45,1:60 Давление краски, МПа, не менее -15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям - (0,43-0,48) / (40-60)° по сложным поверхностям - (0,33-0,38) / (20-40)° Расстояние до окрашиваемой поверхности, см - 30-40 Первый слой рекомендуется наносить за 2-3 прохода. При выполнении первого прохода эмаль слегка припылить, при втором проходе нанести требуемую толщину.</p>		<p>Разбавить растворителем ЭМЛАК № 225 до вязкости 20-30с по ВЗ-246 0 4 мм. Потребуется дополнительный слой</p>
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа	до твердой пленки	до перекрытия
	5°С 20°С 30°С	5°С 20°С 30°С	5°С 20°С 30°С

	<table border="1"> <tr> <td>1 ч</td> <td>30 мин</td> <td>20 мин</td> <td>24 ч</td> <td>12 ч</td> <td>6 ч</td> <td>24 ч</td> <td>12 ч</td> <td>6 ч</td> </tr> </table> <p>Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя.</p>	1 ч	30 мин	20 мин	24 ч	12 ч	6 ч	24 ч	12 ч	6 ч										
1 ч	30 мин	20 мин	24 ч	12 ч	6 ч	24 ч	12 ч	6 ч												
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Диапазон нанесения</th> <th colspan="2">Толщина 1 слоя пленки, мкм*</th> <th colspan="2">Теоретический расход на 1 м²</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> <th>л</th> <th>кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Возможный</td> <td>60</td> <td>120</td> <td>0,12</td> <td>0,132</td> </tr> <tr> <td>Типичный</td> <td>50</td> <td>100</td> <td>0,1</td> <td>0,11</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия</i></p>	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²		сухой	мокрой	л	кг	Возможный	60	120	0,12	0,132	Типичный	50	100	0,1	0,11
Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²																	
	сухой	мокрой	л	кг																
Возможный	60	120	0,12	0,132																
Типичный	50	100	0,1	0,11																
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Эмаль ЭМАТОП обычно наносят в один-два слоя. При необходимости нанесения дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, провести легкий бластинг.																			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.																			
ХРАНЕНИЕ	Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°С. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.																			