

ЭМАЛЬ ЭМАКОР 1221

ОПИСАНИЕ ЭМАКОР 1221 – двухкомпонентная эмаль на основе эпоксидных и виниловых смол и отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся при периодическом воздействии воды промышленной, приморско-промышленной и морской атмосфер, а также в качестве промежуточного покрытия для защиты подводного борта судов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	по согласованию с заказчиком	Плотность, г/см ³	1,27±0,05*
Объемная доля нелетучих веществ, %	53±2*	Температура вспышки, °С	не ниже 7

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность защиты покрытия зависит от степени подготовки поверхности. Эмаль наносят на предварительно загрунтованные и не загрунтованные поверхности.

При нанесении без грунтования подготовка поверхности включает при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев лакокрасочных материалов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2½, удаление пыли и остатков абразива.

При нанесении по загрунтованным поверхностям – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя на кромки, торцы, сварные швы и т. п., обычно выполняется кистью, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

Эмаль можно наносить по грунтовкам и эмалям, например, ЭМАКОУТ 5335, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 277, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 211, ЭМАКОР 4211 и другим.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК..

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°С, затем перемешать до однородной консистенции;

совместить основу эмали и отвердитель HD-221 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 255 или ЭМЛАК № 225 не более 5 % от объема;

жизнеспособность композиции при 20°С составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;

при нанесении эмали при температуре от 5 до минус 10°С используют отвердитель HD-221W.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха от минус 10°С до +50°С*;

относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;

рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С;

*при использовании автоматизированных окрасочных линий

отсутствие осадков;

скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушный	Кисть
Кратность повышения давления – min 1:45 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,38-0,53) / (30-50)° Рекомендуемые номера сопел: 315- 631 Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40	По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**, ч (при использовании HD-221)

до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
10°С	15°С	20°С	30°С	10°С	15°С	20°С	30°С	10°С	15°С	20°С	30°С
5	3	2	1	8	10	6	4	30	16	8	5

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ** ч (при использовании HD-221W)	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-10°C	-5°C	0°C	5°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C ³	-10°C	-5°C	0°C	5°C
	11	9	6	3	48	40	30	24	48	40	30	24
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ** ч (при использовании HD-221Y)	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	10°C	20°C	30°C	50°C	10°C	20°C	30°C	50°C	10°C	20°C	30°C	50°C
	4	2	1	0,5	15	8	1,5	1	15	8	1,5	1

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

** при толщине сухого покрытия – 90 мкм.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 1221 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. При хранении окрашенных конструкций более 21 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном. Рекомендуется также провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости слоев, адгезии.

При окрашивании подводной части корпуса морских судов на слой эмали ЭМАКОР 1221 дополнительно наносят противообрастающую эмаль*, например, ЭМАГАРД.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя покрытия, мкм		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	200	370	0,377	0,480
Типичный	90	170	0,170	0,220

Не допускать значительных изменений толщины на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.

В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
http://www.emlak.ru