

ЭМАЛЬ ЭМАКОУТ 5335 SP**ОПИСАНИЕ**

Эмаль ЭМАКОУТ 5335 SP – двухкомпонентная эпоксидная система, состоящая из основы эмали и отвердителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты внутренних поверхностей бетонных и стальных ёмкостей (в том числе судовых) для хранения и перевозки жидких и сухих пищевых продуктов: растительных и животных масел, зерна, спиртов, холодной питьевой воды, ёмкостей для перевозки светлых и тёмных нефтепродуктов и т. п.

Эмаль применяют также для окрашивания загрунтованных и не загрунтованных конструкций из стали, чугуна и легких сплавов в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской.

Применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ Цвет	красно-коричневый и другие	➤ Плотность, г/см ³	1,5±0,1
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	85±2	➤ Температура вспышки, °C	не ниже 24

НАНЕСЕНИЕ**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Металлические поверхности.

При нанесении без грунтования при необходимости проводят отмытку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержащихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2½, Sa 2, St 3, удаление пыли и остатков абразива.

При нанесении по **загрунтованным** поверхностям – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмытка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя на кромки, торцы, сварные швы и т. п.

Бетонные поверхности должны быть ровными, чистыми, обезжиренными и обеспыленными, выбоины и трещины отремонтированы, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4%.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру основы эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;
- совместить основу эмали ЭМАКОУТ 5335 SP и отвердитель HD-126 SP (соотношение указанно в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 221, для покрытий под пищевые продукты используют растворители ЭМЛАК № 233 или ЭМЛАК № 233 Б до 5 % от объема основы и отвердителя;
- для промывки инструмента использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;
- жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 2 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 10 до 35°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с.
- При нанесении эмали в закрытых ёмкостях забор воздуха - вытяжная вентиляция - должна быть установлена на самом **нижнем** уровне. В противном случае может образоваться застой летучих веществ, отрицательно влияющий на процесс полимеризации покрытия и его адгезию к металлу вплоть до отслоения. Подаваемый в ёмкость воздух должен быть сухим, чистым и теплым настолько, чтобы не вызывать конденсацию влаги. В то же время запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление			Кисть, валик								
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – min 1:68 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 30 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,53-0,63) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)° ➤ Рекомендуемые номера сопел: 417-625 ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 			По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание								
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа		до твердой пленки		до перекрытия							
	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C						
	8	4	2	30	20	6						
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.												
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²								
		сухой	мокрой	л	кг							
	Максимальный	150	177	0,177	0,265							
	Типичный	100	118	0,118	0,176							
* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.												
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Эмаль наносят в 1- 2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. При длительном хранении (более 7 суток при 20 °C) окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты меления и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением и придать поверхности шероховатость.											
ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ	Выдержка до начала эксплуатации – не менее 10 суток при температуре 20°C для набора комплекса эксплуатационных свойств. Перед началом эксплуатации подготовка емкостей должна выполняться в соответствии с требованиями гигиенических нормативов.											
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ												
Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.												
ХРАНЕНИЕ	Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги. Гарантийный срок хранения основы эмали и отвердителя - 12 месяцев с даты изготовления.											

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



ЭмЛак®



192177 г. СПб, ул. Караваевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>