

Эмлак Праймер 42

ОПИСАНИЕ	Грунтовка Эмлак Праймер 42– двухкомпонентный лакокрасочный материал на основе эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.											
НАЗНАЧЕНИЕ	Грунтовка предназначена для предварительной подготовки бетонных или железобетонных поверхностей перед нанесением эмали.											
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Цвет бесцветная Плотность, г/см ³ 0,93±0,05 Объемная доля нелетучих веществ, % 30±2											
НАНЕСЕНИЕ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Бетонные поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и обеспыленными, выбоины и трещины отремонтированы, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4 %											
ПРИГОТОВЛЕНИЕ	обеспечить температуру грунтовки и отвердителя в диапазоне 15-25оС, затем перемешать до однородной консистенции; совместить основу грунтовки и отвердитель HD-315 в соотношении, указанном в сертификате качества, перемешать 10-15 минут, при необходимости ввести растворитель Эмлак № 221 (не более 20 %); жизнеспособность композиции при 20оС составляет не менее 24 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при её понижении, может уменьшаться в больших объёмах.											
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	температура воздуха от +5 до +30оС; относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%; отсутствие осадков.											
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный			Пневматический				Кисть		Валик		
	Кратность повышения давления – 1:28 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, о: по ровным поверхностям – (0,38-0,43) / (30-50)о по сложным поверхностям – (0,28-0,33) / (20-30)о Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40			Давление краски, МПа – 0,4-0,6; Диаметр сопла – 1,4-1,6 мм				Допускается нанесение кистью или валиком при окрашивании небольших участков поверхности				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	До отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-5°С	10оС	20оС	30оС	-5°С	10оС	20оС	30оС	-5°С	10оС	20оС	30оС
	4	3	1	0,5	10	8	6	3	8	6	4	1,5
ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ	Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует избегать резких снижений температуры, приводящих к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.											
РАСХОД МАТЕРИАЛА	Максимальная продолжительность выдержки покрытия до перекрытия эмалью- не более 12 часов. В случае, если загрунтованная поверхность не была перекрыта более, чем через 12 часов, необходима повторная обработка грунтовкой. При длительной выдержке (более 7 суток) окрашенных железобетонных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением с последующей сушкой Теоретический расход, на 1 м ²											

	0,20 кг 0,22л
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Грунтовка является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.
ХРАНЕНИЕ	Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35оС. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги, источников нагрева.