

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Шоппраймеры / грунтовочные краски															
KORRO AQUA 2741 Однокомпонентный праймер на основе акрилатной дисперсии. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Может применяться как самостоятельное покрытие, так и в сочетании с наиболее распространенными типами финишных материалов. Отлично подходит для изделий, подлежащих сварке, при этом сварочные работы можно проводить без удаления покрытия.	Окисно-красный	Матовый			✓	✓			Вода		5 мин.	3 часа	-	37	35
KORRO PVB Однокомпонентный шоппраймер на основе поливинилбутирала. Применяется для временной защиты стальных и алюминиевых поверхностей, очищенных струйным способом. Совместим с красками на основе алкидных, виниловых, акриловых и хлоркаучуковых связующих.	Красный Светло-серый	Полуматовый			✓	✓	✓	9514			10 мин.	2 часа	-	20	670
KORRO E Двухкомпонентный шоппраймер на основе эпоксидной смолы. Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. Обладает хорошей стойкостью к воздействию тепла, растворителей и масел. Позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме цинконаполненных грунтовок. Краска утверждена для сварки в Det Norske Veritas, Lloyds Register of Shipping, Germanischer Lloyd, имеется также заключение Государственного управления по вопросам гигиены труда в Финляндии и одобрение Российского Морского Регистра судоходства.	RAL 3009 Серый	Матовый	KORRO E HARDENER	2:1	✓	✓		9514	48 часов		3 мин.	10 часов	-	33	620
KORRO SS Двухкомпонентный шоппраймер на основе этилсиликата и цинковой пыли. Обладает хорошей стойкостью к истиранию, воздействию тепла, масел и растворителей. Обеспечивает лучшее качество сварного шва по сравнению с классическими цинксодержащими шоппраймерами.	Красный Серый	Матовый	KORRO SS Силикатная часть	1:1	✓	✓		9514 6060	24 часа		6 мин.	24 часа	-	30	550

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне- способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на акриловой основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOCRYL PRIMER Э Акриловая грунтовочная краска. Тиксотропная антикоррозионная грунтовочная краска на базе акриловой смолы. Не содержит галогенсодержащих углеводородов.	Серый Красный	Матовый			✓	✓	✓	✓	1639 9502		1 час	3 часа	-	43	500
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOCRYL AQUA 2731-800 Водоразбавляемая акриловая поверхностная краска. Наносится на загрунтованные поверхности.	TEKNOCOLOR	Глянцевый							Вода		1 час	4 часа	-	35	25
TEKNOCRYL 100-500 Акриловая поверхностная краска на основе акриловой модифицированной смолы. Подходит для нанесения на загрунтованные эпоксидные, виниловые, акриловые поверхности, а также применяется в системах огнезащитных покрытий.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый							1640 1639 779		3 часа	4 часа	-	45	490
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780-82 Водоразбавляемая краска на базе акрилатной дисперсии и алкида. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOCOLOR	Полуматовый			✓	✓	✓	✓	Вода		45 мин.	3 часа	-	42	41
TEKNOPAINT 0078-01 Акриловая матовая краска. Используется в качестве защитного покрытия для бетонных поверхностей промышленных сооружений (например, мостовых и других бетонных конструкций транспортного назначения), а также может наноситься на иные минеральные поверхности искусственных дорожных сооружений. Хорошо заполняет поры бетона, что обеспечивает высокую адгезию к бетонной поверхности.	TEKNOTINT	Матовый							9506		40 мин.	40 мин.	-	42	430

По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ TEKNOSOLV	Жизне- способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на алкидной основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOLAC PRIMER 0168-00 Алкидная грунтовочная краска. Быстросохнущая краска с активными антикоррозионными пигментами.	Серый Красно-коричневый Желтый Белый Черный	Матовый				✓			9502 1639		20 мин.	40 мин.	-	48	470
TEKNOSYNT PRIMER 3 Алкидная грунтовочная краска. Тиксотропная быстросохнущая краска, содержащая активные антикоррозионные пигменты.	Серый Красный	Полуматовый				✓			9507 1621		2 часа	3 часа	-	45	480
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOLAC 0191 Алкидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает и прекрасно выдерживает атмосферные нагрузки. При использовании в одной схеме вместе с TEKNOLAC PRIMER 0168 обладает превосходными антикоррозионными свойствами.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый							1639 1640		1 час	до 4 часов	после 4 суток	46	500
TEKNOSYNT 90 Алкидная поверхностная краска. Атмосферостойкая быстровысыхающая специальная поверхностная краска.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Высоко-глянцевый							9507 1621		3 часа	10 часов	-	45	480
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNOSYNT COMBI 50 Алкидно-уретановая краска. Быстросохнущая тиксотропная поверхностная краска. Возможно нанесение непосредственно на металл. Содержит активные антикоррозионные пигменты.	TEKNOMIX	Полуматовый			✓	✓			9507 1621		3 часа	6 часов	-	50	400
TEKNOLAC COMBI 50 Быстросохнущая поверхностная алкидная краска с антикоррозионными пигментами. Может наноситься непосредственно на металл в условиях мягкого климата.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый			✓	✓	✓		9502 1639		1 час	1 час	-	45	520

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOPLAST PRIMER 3 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей. Обладает хорошей адгезией к нескольким типам поверхностей.	Серый Красный Белый Желтый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	18 мес.	53	440	
TEKNOPLAST PRIMER 5 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая органическим растворителем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый Красный Белый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	6 мес.	53	440	
TEKNOPLAST PRIMER 7 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с низким содержанием ЛОС, разбавляемая органическим растворителем. Высокий сухой остаток. Малое время высыхания до нанесения следующего слоя. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый Красный Белый	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	4 часа	12 мес.	70	300	
TEKNOPLAST PRIMER 7 MIOX Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Содержит пигменты МИОКС. Высокий сухой остаток. Быстро высыхает до перекрытия следующим слоем. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров и растворителей.	Серый RAL 7002	Полуматовый	TEKNOPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	4 часа	4 часа	5 мес.	70	300	
TEKNOPOX PRIMER 9-00 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Хорошо растекается, образуя гладкую и ровную поверхность, что особенно важно при последующем окрашивании высокоглянцевыми полиуретановыми красками. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ.	Светло-серый Белый Темно-желтый	Полуматовый	TEKNOPOX HARDENER 7219	7:1	✓	✓	✓	9506	3 часа	45 мин.	45 мин.	2 мес.	62	350	
INERTA MASTIC MIOX Двухкомпонентная эпоксидная краска с пигментацией МИОКС и небольшим содержанием растворителя. Покрытие устойчиво к внешним атмосферным воздействиям.	Серый Красный Песчаный	Полуматовый	INERTA MASTIC HARDENER INERTA MASTIC WINTER HARDENER	2:1	✓	✓		9506	2 часа	6 часов	6 часов	4 мес.	80	210	

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ ТЕKNOSOLV	Жизне- способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
ТЕКНОРОХ АQUА 0350 Полуглянцевая водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых эпоксидных системах окраски, которые подвержены атмосферным нагрузкам. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских.	TEKNOMIX	Глянцевый, Полуглянцевый	ТЕКНОРОХ АQUА HARDENER 0300	1:1		✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	20
ТЕКНОPLAST 50 Эпоксидная поверхностная краска. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров, растворителей. Выдерживает временный сухой нагрев до +120 °С.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1		✓	✓	✓	9506	4 часа	4 часа	2 часа	1 мес.	53	430
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
ТЕКНОРОХ АQUА СОМБИ 0360 Водоразбавляемая двухкомпонентная эпоксидная краска. Применяется без предварительного грунтования. Краска особенно подходит для окрашивания в заводских условиях, в том числе в машиностроительных и механических мастерских. Противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей.	TEKNOMIX	Глянцевый, Полуглянцевый	ТЕКНОРОХ АQUА HARDENER 0300	1:1	✓	✓	✓	✓	Вода	1,5 часа	10 часов	4 часа	1 мес.	43	33
ТЕКНОPLAST HS 150 Эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Образует прочную лакокрасочную пленку, которая выдерживает воздействие химических веществ. Применяется в качестве грунтовочной и поверхностной краски, а также в качестве паронепроницаемой краски для бетонных поверхностей.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	ТЕКНОPLAST HARDENER	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	4 часа	5 часов	5 часов	1 мес.	70	300
ТЕKNOMASTIC СОМБИ 80-500 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовочная краска на основе растворителя с низким содержанием последнего. Быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию химических веществ, масел, жиров, растворителей.	TEKNOTINT	Полуглянцевый	ТЕKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 часа	6 часов	4 часа	3 мес.	82	200

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ															
TEKNOMASTIC 80 PRIMER Двухкомпонентная органорастворяемая эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Краска быстро высыхает к последующей обработке, допускает быстрый темп проведения окрасочных работ. Выдерживает сильный износ, противостоит воздействию брызг химических веществ, масел, жиров, растворителей. Соответствует требованиям стандарта NORSOK M-501:2012.	RAL 7035 RAL 1004	Полуглянцевый	TEKNOMASTIC HARDENER 7465	4:1	✓	✓	✓	✓	9506	2 часа	6 часов	4 часа	3 мес.	82	200
INERTA 160 Двухкомпонентная эпоксидная краска почти без растворителя. Отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к поверхностям, обработанным струйной очисткой. Материал предназначен для применения на объектах, подвергающихся сильным механическим нагрузкам, в том числе воздействию льда (свайные основания, шпунтовые и причальные стенки, шлюзовые ворота, вагоны-хопперы). Стойкость к химическим веществам – хорошая. Устойчивость к маслам, жирам и нефтепродуктам даже при погружении. Обладает стойкостью к радиации и хорошо поддается дезактивации. Наносится распылителем с отдельной подачей компонентов.	Белый Черный Красный	Глянцевый	INERTA 160 HARDENER BLUE	2:1	✓	✓			9506	20 мин.	8 часов	4 часа	8 часов	96	40
INERTA 165 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Обладает хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанным струйной очисткой. Обладает отличной износостойкостью. Подходит для применения на объектах, подвергающихся сильной механической нагрузке.	Белый Черный	Глянцевый	INERTA 165 HARDENER	2:1	✓	✓			9506	30 мин.	12 часов	6 часов	24 часа	92	100
INERTA 210 Двухкомпонентная эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. INERTA 210 отличается отличной износостойкостью и хорошей адгезией к основе, обработанной струйной очисткой. Покрытие хорошо противостоит воздействию воды, растворов химических веществ, жиров и некоторых растворителей даже при погружении.		Глянцевый	INERTA 210 HARDENER	2:1	✓	✓			9506 6060	30 мин.	12 часов	4 часа	24 часа	94	50
INERTA 266 Антистатическое эпоксидное покрытие с высоким содержанием сухих веществ. Используется для покрытия внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения воспламеняющихся жидкостей, обладает стойкостью к воздействию водных растворов большинства химикатов, а также к воздействию воды и масла при непрерывном погружении. Обладает также стойкостью к воздействию бензина, не содержащего свинец.	Темно-серый Коричневый	Полуматовый	INERTA HARDENER 7272 INERTA 266 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1 час	8 часов	8 часов	4 суток	85	210

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянec	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ ТЕKNOSOLV	Жизне- способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на эпоксидной основе															
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ															
INERTA 270 Двухкомпонентная эпоксидная краска. Используется для защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, например, на целлюлозно-бумажных и нефтехимических производствах и очистных сооружениях. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, масла, неэтилированного бензина, авиационного топлива, некоторых растворителей, воды, сырой и товарной нефти.	Светло-серый Белый Песочный	Глянцевый	INERTA HARDENER 7272 INERTA 270 HARDENER	10:3	✓	✓			9506	1,5 часа	7 часов	12 часов	2 суток	75	200
INERTA 280 Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная (новолачная) краска. Не содержит органических растворителей. Используется для покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей и бассейнов, подверженных высокому механическому и химическому нагрузкам. Обладает отличной износостойкостью и хорошей адгезией к стальным поверхностям, обработанным струйной очисткой. Выдерживает воздействие водных растворов многих химических веществ, солей, щелочей, разбавленных кислот, а также погружение в воду и масла.	Белый Красный Зеленый	Глянцевый	INERTA 280 HARDENER	2:1	✓	✓		6560 9514	40 мин.	4 часа	3 часа	24 часа	96	50	
ТЕКНОРОХ 3290 Двухкомпонентная эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя. Обладает устойчивостью к химическим веществам, воде и абразивным нагрузкам. Применяется для окраски металлоконструкций гидротехнических сооружений: шлюзовых ворот, гидрозатворов, сороудерживающих реш ток, в том числе и металлоконструкций причальных сооружений – металлических и бетонных свай, шпунта и т.п.	ТЕKNOMIX	Глянцевый	ТЕКНОРОХ HARDENER 7510 ТЕКНОРОХ WINTER HARDENER 7516	2:1	✓	✓	✓	9506	1 час	10 часов	8 часов	14 суток	80	200	
ТЕКНОРОХ 3298-00 Эпоксидная краска с небольшим содержанием растворителя на основе эпоксидно-фенольной (новолачной) смолы. ТЕКНОРОХ 3298-00 разработан для антикоррозионной защиты внутренних поверхностей труб нефтепроводов. Отличается отличной адгезией к основе, обработанной струйной очисткой, а также отличной износостойкостью. Покрытие хорошо выдерживает воздействие многих химикатов, таких как соляной кислоты, щелочных растворов, большинства растворителей, нефти и нефтепродуктов. ТЕКНОРОХ 3298-00 хорошо выдерживает высокое давление и быструю декомпрессию.	ТЕKNOMIX	Глянцевый	ТЕКНОРОХ HARDENER 7575	6:1	✓	✓			15 мин.	3 часа	1 час	24 часа	96	50	

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
ГРУНТОВОЧНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR PRIMER 8-00 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска с небольшим содержанием растворителя. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например, при окраске транспорта и оборудования. Рекомендуется использовать совместно с поверхностными высокоглянцевыми красками серии TEKNODUR 100.	Белый	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	8:1		✓	✓	✓	9526	2,5 часа	3 часа	3 часа	-	56	400
TEKNODUR PRIMER 5 Двухкомпонентная универсальная полиуретановая грунтовочная краска. Быстро высыхает, образует плотную ровную пленку. Применяется в качестве грунтовки, особенно в тех случаях, когда к внешнему виду готового покрытия предъявляются высокие требования, например при окраске транспорта и оборудования.	Серый Белый	Полуматовый	TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9:1		✓	✓	✓	9521 9526	6 часов	1 час	2 часа	-	45	480
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR AQUA 3390-09 Водоразбавляемая двухкомпонентная краска и лак. Применяется в качестве поверхностной краски для защиты объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам. Обладает отличным глянцем и устойчивостью цвета.	TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR AQUA HARDENER 7313	5:1					1936	1,5 часа	6,5 часов	6 часов	14 суток	42	90
TEKNODUR 0050 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1					9521 6220	4 часа	6 часов	12 часов	18 мес.	56	430
TEKNODUR 0190 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая поверхностная краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	50	470
TEKNODUR 100 9-00 Двухкомпонентная высокоглянцевая полиуретановая поверхностная краска. Используется в защитных системах для окраски стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к внешнему виду покрытия, таких как: спецтехника, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование.	Под заказ/ TEKNOTINT	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	7:1					9521 9526	3 часа	8 часов	6 часов	-	49	450

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
ФИНИШНЫЕ КРАСКИ															
TEKNODUR 0290 Полиуретановый лак. Рекомендуется в случаях, когда требуются исключительные глянец и устойчивость цвета. Образует лакокрасочную пленку, устойчивую к ультрафиолету, с хорошей стойкостью к механическим нагрузкам и атмосферным воздействиям.	Бесцветный	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	45	520
TEKNODUR 0290-19 Лак антиграффити. Двухкомпонентный полиуретановый лак. Образует высокоглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает воздействие ультрафиолета и механическую нагрузку. Лак образует гладкую поверхность, с которой легко смывать пятна и грязь.	Бесцветный	Высоко-глянцевый	TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4:1					9526 6220	6 часов	6 часов	12 часов	-	45	520
ОДНОСЛОЙНЫЕ КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNODUR COMBI 3430-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	61	350
TEKNODUR COMBI 3430-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска с содержанием антикоррозионных пигментов и небольшим содержанием растворителя. Применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла или в качестве поверхностной краски в полиуретановых системах. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.	TEKNOTINT TEKNOMIX	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7230	6:1	✓	✓	✓	✓	9526 9521 6220	1,5 часа	5 часов	4 часа	18 мес.	58	380
TEKNODUR COMBI 3560-05 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).	TEKNOTINT	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓	✓	✓	9526	1 час	3 часа	4 часа	8 часов	90	100
TEKNODUR COMBI 3560-09 Двухкомпонентная глянцевая полиуретановая краска. Хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Также применяется в качестве поверхностной краски по цинко-эпоксидным грунтовочным краскам (данная система окраски соответствует требованиям стандарта NORSOK).	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7226	3:1	✓	✓	✓	✓	9526	1 час	2,5 часа	5 часов	8 часов	93	70

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на полиуретановой основе															
Однослойные КРАСКИ / КОМБИ															
TEKNODUR COMBI 3560-75 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком, применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке.	TEKNOTINT	Полуглянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓	✓	✓	9526 1129	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	230
TEKNODUR COMBI 3560-78 Двухкомпонентная полуглянцевая полиуретановая краска с высоким сухим остатком, применяется для однослойного нанесения непосредственно на поверхность металла. Отлично выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Благодаря быстрому отверждению прекрасно подходит для линий с раздельной подачей компонентов с требованием окраски изделий на потоке.	TEKNOTINT	Глянцевый	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1	✓	✓	✓	9526	15 мин.	50 мин.	1 час	8 часов	74	240	

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/TEKNOSOLV	Жизне-способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы на силиконовой основе															
TEKNOHEAT 500 Термостойкая краска на силиконовой основе. Применяется при температуре до +400°C и кратковременно выдерживает сухое тепло до +500 °C. Стальные поверхности, подверженные воздействию влаги, должны быть загрунтованы соответствующей антикоррозионной краской с содержанием цинковой пыли, например, TEKNOZINC 55.	Черный RAL 9006 Прозрачный (База Э)	Матовый			✓	✓			9502 1639		20 мин.	После 1 часа при t 200°C	-	25	670
TEKNOHEAT 650 Силиконо-алюминиевая краска. Применяется для окраски стальных поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений при температуре до +650 градусов C.	Алюминий	Металлик			✓	✓			9502 1639		2 часа	После 1 часа при t 200°C	-	30	630

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.

Компания Текнос оставляет за собой право изменять информацию о производимых материалах и их характеристиках. Рекомендуем проверять информацию о материалах в технических спецификациях и паспортах безопасности на нашем сайте: www.teknos.ru

Материалы	Цвета	Глянец	Отвердитель	Соотношение смешивания по объему	Возможность нанесения непосредственно на металл	Поверхность			Разбавитель/ ТЕKNOSOLV	Жизне- способность рабочей смеси	Время высыхания на ощупь	Покрытие след. слоем, t поверхности + 23°C		Сухой остаток по объему, %	Летучие органические вещества, г/л
						Сталь*	Оцинк.	Алюм.				мин.	макс.		
Лакокрасочные материалы, содержащие цинк															
TEKNOZINC 3480 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Эффективно защищает поверхность и выдерживает атмосферные нагрузки даже без поверхностной краски. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	TEKNOZINC HARDENER 7511	5:1	✓	✓			9506	3 часа	15 мин.	2 часа	2 мес.	66	300
TEKNOZINC SS 1K Однокомпонентная краска на основе этилсиликата. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали. Отлично выдерживает механические нагрузки. Термостойкость пленки материала составляет +400 °C сухого тепла. Покрытие обладает отличной стойкостью к различным растворителям и маслам, в том числе при погружении. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке.	Серый	Матовый			✓	✓					30 мин.	6 часов	-	60	450
TEKNOZINC 80 SE Двухкомпонентная цинконаполненная эпоксидная грунтовочная краска, разбавляемая растворителем. Концентрация цинка составляет, как минимум, 80 весовых % в сухой пленке. После высыхания краска защищает поверхность подобно цинкованию, обеспечивая катодную защиту стали.	Сине-серый	Матовый	TEKNOZINC 50/80/90 SE HARDENER	5:1	✓	✓			9506	16 часов	30 мин.	1 час	3 мес.	50	450
TEKNOZINC SP Однокомпонентная краска с цинковой пылью. Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски в системах окраски при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию. Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. +200°C	Серый	Матовый			✓	✓			6560 9526		30 мин.	1 час	-	40	540

*По вопросу нанесения материала на поверхность из нержавеющей стали проконсультируйтесь у технических специалистов компании Текнос.