

## ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263

| ОПИСАНИЕ                         | Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263 - двухкомпонентная система на основе модифицированных эпоксидных смол.   |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
|----------------------------------|--|---|---|-------------------|-----|------|------|---------------|-----|------|------|--|-----------|--|--|--|-------------------|--|--|--|---------------|--|--|--|---|-----|------|------|---|-----|------|------|---|-----|------|------|-----|--|--|--|-----|--|--|--|-----|--|--|--|----|------|------|------|----|---|------|-----|----|----|---|---|
| НАЗНАЧЕНИЕ                       | В качестве межоперационного грунта для защиты абразивно-очищенных стальных листов и стальных конструкций, не влияющего на качество сварного шва. Для применения на поточных механизированных линиях, ручном и автоматическом нанесении. Грунтовка также предназначена для грунтования стальных поверхностей, цветных металлов и их сплавов в системах противокоррозионной защиты. Покрытие атмосферостойкое, водостойкое. Грунтовочное покрытие в умеренном и холодном климатах в промышленной атмосфере сохраняет защитные свойства в течение 12 месяцев. Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.  |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ       | Цвет: красно-коричневый<br>Плотность, г/см <sup>3</sup> : 1,17±0,03<br>Объемная доля нелетучих веществ, %: 34±2<br>Температура вспышки, 0С: 27±2   |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| НАНЕСЕНИЕ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ | Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности. Дробеструйная очистка, удаление пыли и остатков абразива, скругление острых кромок. Для ремонтных покрытий: очистка от непрочнодержатся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйная очистка. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2% (допускается очистка до степени Sa 2*)<br>* Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМЛАК.  |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| ПРИГОТОВЛЕНИЕ                    | обеспечить температуру грунтовки в диапазоне 15-250С, затем перемешать основу до однородной консистенции; совместить основу грунтовки ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263 и кислотный разбавитель, перемешать в течение 10-15 мин., при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 229 не более 20% от объема основы и разбавителя; жизнеспособность композиции при +10°С составляет не менее 24 ч. и увеличивается при ее понижении;   |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ                | температура воздуха от минус 10 до +40°С;<br>относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;<br>рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 30С;<br>отсутствие осадков.   |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ                 | <p>Безвоздушный</p> <p>Кратность повышения давления - 1:28, 1:32, 1:45 Давление краски, МПа, не менее -13 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям - (0,33-0,43)/(40-60)о по сложным поверхностям - (0,23-0,38)/(20-30)о</p> <p>Расстояние до окрашиваемой поверхности, см - 30-50</p>   | <p>Пневматический</p> <p>Разбавить растворителем ЭМЛАК № 22S до вязкости 18-22с по ВЗ-246 0 4 мм.</p> | <p>Кисть , валик</p> <p>Допускается окрашивание на небольших участках</p> |                   |     |      |      |               |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ч                | <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="4">до отлипа</th> <th colspan="4">до твердой пленки</th> <th colspan="4">до перекрытия</th> </tr> <tr> <th>-</th><th>5°С</th><th>20°С</th><th>25°С</th> <th>-</th><th>5°С</th><th>20°С</th><th>25°С</th> <th>-</th><th>5°С</th><th>20°С</th><th>25°С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10С</td><td></td><td></td><td></td> <td>10С</td><td></td><td></td><td></td> <td>10С</td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>12</td><td>0.25</td><td>0.15</td><td>0.15</td> <td>24</td><td>1</td><td>0.25</td><td>0.2</td> <td>72</td><td>24</td><td>6</td><td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.</p> |   |   |                   |     |      |      |               |     |      |      |  | до отлипа |  |  |  | до твердой пленки |  |  |  | до перекрытия |  |  |  | - | 5°С | 20°С | 25°С | - | 5°С | 20°С | 25°С | - | 5°С | 20°С | 25°С | 10С |  |  |  | 10С |  |  |  | 10С |  |  |  | 12 | 0.25 | 0.15 | 0.15 | 24 | 1 | 0.25 | 0.2 | 72 | 24 | 6 | 5 |
| до отлипа                        |  |   |   | до твердой пленки |     |      |      | до перекрытия |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| -                                | 5°С  | 20°С  | 25°С  | -                 | 5°С | 20°С | 25°С | -             | 5°С | 20°С | 25°С |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| 10С                              |  |   |   | 10С               |     |      |      | 10С           |     |      |      |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |
| 12                               | 0.25   | 0.15  | 0.15  | 24                | 1   | 0.25 | 0.2  | 72            | 24  | 6    | 5    |  |           |  |  |  |                   |  |  |  |               |  |  |  |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |      |     |  |  |  |     |  |  |  |     |  |  |  |    |      |      |      |    |   |      |     |    |    |   |   |

|                       |   |       |                             |             |  |
|-----------------------|---|-------|-----------------------------|-------------|--|
| ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ      | <p>Если предполагается длительное хранение загрунтованных поверхностей, следует применить полосовое окрашивание - нанесение дополнительного слоя грунтовки на кромки, торцы, сварные швы и т. п. Максимальная продолжительность выдержки грунтовки - 1 год.</p> <p>Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263 наносится обычно в 1 слой толщиной 25 мкм. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном.</p>   |       |                             |             |  |
| ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ      | Диапазон нанесения  |       | Толщина 1 слоя пленки, мкм* |             | Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup> |
|                       |   | сухой | мокрой                      | л           | кг                                       |
|                       | Максимальный  | 20-25 | 59-74                       | 0,059-0,074 | 0,069-0,087                              |
|                       | Типичный  | 25    | 74                          | 0,074       | 0,087                                    |
|                       | Особенно тщательно измерять потолочных толщину на труднодоступных участках, вертикальных, и т. п. поверхностях.   |       |                             |             |  |
| МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ | <p>Обращаться с осторожностью. Грунтовка является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных обще-обменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на грунтовку. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.</p> |       |                             |             |  |
| ХРАНЕНИЕ              | <p>Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре до 30оС. Тара с грунтовкой должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.</p>   |       |                             |             |  |